



Mit **QS Pro** können Druck- und Kopierkennlinien aufgezeichnet und optimiert werden. Außerdem lassen sich unterschiedliche Druckkennlinien aneinander angleichen und die Kennlinien frequenzmodulierter Raster an amplitudenmodulierte Raster anpassen. Auch der Angleich an eine frei definierbare Referenzkennlinie ist möglich. Die Anpassung von unterschiedlichen Druckkennlinien erfolgt durch die Korrektur der Film-%-Werte (Gradation).

Durch die Ermittlung der Kennlinie wird der gesamte Druckprozeß kontrollierbar. Es wird damit ein Standard gesetzt, der die Bereiche Reproduktion, Proof, Plattenkopie und den Druck einschließt. Die Kennlinien werden auf beliebigen Testkeil-Drucken mit den **TECHKON Densitometern R 410/410e oder SD 620** gemessen. Über die serielle Schnittstelle werden die Meßwerte an einen PC übertragen, in einer Tabelle angezeigt und die Druckkennlinien graphisch dargestellt. Die Korrekturwerte werden ebenfalls in einer Tabelle angezeigt und können, wie die Druckkennlinien, ausgedruckt werden.

as the exposure curves on plates. In addition dissimilar printing curves can be matched and the curves of stochastic screening can be adapted to amplitude modified ones. Furthermore the adaptation to a freely defined reference curve is possible. The adaptation is done by correcting the film-%-values (gradation).

Printing curves are an important tool to control the whole printing process. They allow to set a standard which covers the whole process from repro, proof, plate exposure to production print. The printing curves are measured on any given percentage step wedge with the **TECHKON color reflection densitometers R 410/410e or SD 620**. The measured values are transferred to a PC via the serial interface and displayed in a table and graphically. The correction values are also displayed and all values together with the printing curves can be printed out.

Le **QS Pro** permet de relever et d'optimiser les courbes d'impression et de copie. Il est possible d'adapter plusieurs courbes les unes aux autres ainsi que les courbes de tramage stochastique aux courbes de tramage traditionnel. Une adaptation à une courbe de référence librement définie est réalisable. L'adaptation de courbes d'impression différentes s'effectue par la correction des valeurs de pourcentage de film (gradation).

Les courbes d'impression permettent de contrôler le procédé complet d'impression. Un standard couvrant les domaines de la reproduction, l'épreuve, la copie de plaques et l'impression est alors fixé. Les courbes sont mesurées sur toutes gammes de contrôle tramées avec le **densitomètre TECHKON R 410/410e ou SD 620**. Les valeurs de mesure sont transmises par une interface en série dans un PC, sont alors indiquées dans un tableau et représentées graphiquement sous forme de courbes d'impression. Les valeurs de correction sont aussi indiquées dans le tableau et peuvent être imprimées tout comme les courbes d'impression.

#### System requirements:

- IBM compatible PC with Windows and a free serial COM-port
- TECHKON densitometer R 410 / R 410e or SD 620
- TECHKON data cable

All mentioned products and brandnames are trademarks of their respective owners. Specifications subject to change without notice.

# TECHKON®

**TECHKON GmbH**

Wiesbadener Straße 27 • D-61462 Königstein/Germany  
Telefon +49 (0)6174 9244 50 • Fax +49 (0)6174 9244 99  
<http://www.techkon.com> • E-Mail: [info@techkon.com](mailto:info@techkon.com)